

असाधाररण EXTRAORDINARY

HIN II—AVE 3—34-AVE (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 209] **गई दिल्ली, बृहस्पतिबार**, जून 1, 1983/अयेष्ठ 11, 1905 No. 209) NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 1, 1983/JYAISTHA 11, 1905

इस आंग में भिन्म वृद्ध संवया की जाती है जिससे कि यह अलग संकलम के क्य में रक्षा का सके

Separate Praing to given to this Part in order that it may be filed as a separate complication

उद्योग मंत्रालय

(भारी उद्योग विभाग)

आवेषा

नइं दिल्ली, 1 जून, 1983

का. का. कि. 462(क): — आवश्यक वस्तू अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शिक्तयों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एतद्द्वारा नरम बक्तार ट्यूब (ओड़ रहित ट्यूबों और ए. पी. आई. विनिवेंकों के अनुसार बनी दृष्ट्वों को अपिविंक्तित करते हुए) (क्वालिटी नियंत्रण) आदेश, 1978 (जिसे इसमें इसके बाव उनक आदेश कहा आएगा) में निम्निलियत मंगोधन करती है, क्यात् :—

(1)

उक्त आदेश में पैराग्राफ 4 के श्थान पर निम्निलिखित पैराग्राफ रखा आएगा, अथिति :--

''निर्माताओं/व्यापारियों के पाय बची हुई घटिया किस्म की शंग पाइपों और ट्यूबों की मात्रा को, बाजार में बचे जाने से पूर्व, किसी भी बिधि से स्पट और आर-पार, कम से कम 5 मि. मी. स्यास के छिद्रों में ब्धा जाएगा और इस प्रकार बंधे गए छिद्रों के बीच अधिक से अधिक 1.5 मीटर का अन्तर होगा ।''

"हिष्णण :--म्ल नियम/आदेश अधिस्चना मंख्या मा. का. नि. 374(ङ), दिनांक 18 जूलाई, 1978, भारत का राजपत्र, असाधारण. भाग 2, वण्ड 3, उप-लण्ड (1) पष्ठ 633-634 पर प्रकाशित ।''

> आदेश में, एस. मी जीगरा, सलाहकार (तकनीसी) और पदेन संग्रहत मिच्य

MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Heavy Industry)

ORDER

New Delhi, the 1st June, 1983

G.S.R. 462(E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10) of 1955), the Central Government hereby makes the following amendments in the Mild Steel Tubes (Excluding seamless tubes and tubes according to API specifications) (Quality Control) Order, 1976 (bereinafter referred to as the said Order) namely.—

In the said Order, for paramaph 4, the following paragraph shall be substituted namely -

"4. The residual countries of sub-standard quality left with manufactures/traders shall be punched with holes of minimum 5 mm diameter to be clear and through, by any process, with an interval of maximum 1.5 natures between such punched holes, before being sold in the markets."

"Note.—Principal Rules/Order published vide Notification No. G.S.R. 374(E) dated 18th July, 1978, Gazette of India Extraordinary Part Part II—Section 3 Sub-section (1) nage 633-634"

By order: S. C. DHINGRA, Adviser (Technical) and Ex-Officio Jt. Secv.